

Testeur de vibrations 810

Diagnostic et réparations du moteur en trois étapes simples

Le testeur de vibrations Fluke 810 constitue l'outil de dépannage de pointe idéal pour les équipes de maintenance mécanique nécessitant des réponses immédiates. Cette technologie de diagnostic unique vous permet d'identifier rapidement les problèmes mécaniques et de les traiter par ordre de priorité : vous bénéficiez ainsi de l'expertise d'un analyste en vibrations à portée de main.

Utilisez le testeur de vibrations pour :

- Diagnostiquer les problèmes des équipements et comprendre la cause première de la défaillance
- Conduire une étude sur les équipements avant et après les travaux de maintenance prévus et justifier la nécessité d'une réparation
- Mettre en service de nouveaux équipements et garantir des installations adéquates
- Diagnostiquer l'état des équipements sur la base d'éléments quantifiables et investir dans des réparations ou le remplacement des installations
- Prévoir et définir des priorités quant aux activités de réparation pour un fonctionnement plus efficace
- Anticiper les défaillances des équipements avant que les problèmes ne surviennent et contrôler les stocks de pièces de rechange
- Former de nouveaux techniciens ou des techniciens peu expérimentés, entretenir un rapport de confiance et renforcer les compétences au sein de l'équipe

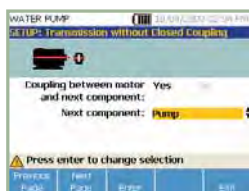
Fonctionnalités et avantages

- L'identification et la localisation embarquées des défauts mécaniques les plus courants (roulements, mauvais alignement, déséquilibre, desserrement des pièces) permettent d'axer la maintenance sur les causes premières pour réduire les temps d'arrêts imprévus
- L'échelle de gravité des défauts avec ses quatre niveaux aide à définir un ordre de priorité pour les travaux de maintenance
- Les recommandations de réparations informent les techniciens des mesures correctives à mettre en place
- L'aide contextuelle intégrée propose des conseils et des instructions en temps réel aux nouveaux utilisateurs
- La mémoire extensible embarquée de 2 Go offre un espace suffisant pour stocker les données relatives à vos équipements
- Les fonctions d'auto-test garantissent des performances optimales et un gain de temps pour la tâche à effectuer
- Le tachymètre laser calculant précisément la vitesse de fonctionnement des machines permet d'effectuer des diagnostics plus fiables
- L'accéléromètre triaxial divise le temps de mesure par 2 (voire 3) par rapport à un accéléromètre mono axial
- Le logiciel Viewer pour PC permet d'augmenter les capacités de stockage et de suivi des données
- L'afficheur LCD couleur et l'interface utilisateur multilingue et intuitive dotée d'icônes permettent d'utiliser l'appareil immédiatement



Fluke 810

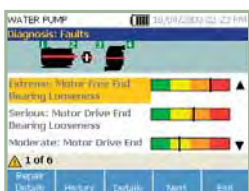
Configuration



Mesure



Diagnostic



Language support:
eng, ger, fre, ita, spa, por

Caractéristiques techniques

(Consultez le site Web de Fluke pour obtenir des caractéristiques détaillées.)

Spécifications de diagnostic	
Défauts standard	Déséquilibre, desserrement, mauvais alignement et roulement
Analyse pour	Moteurs, ventilateurs, souffleries, courroies et chaînes d'entraînement, boîtes de vitesse, couplages, pompes centrifuges, pompes à piston, pompes à palette coulissante, pompes à hélice, pompes à vis, pompes rotatives filettées/à engrenages/à lobes, compresseurs à piston, compresseurs centrifuges, compresseurs à vis, machines à couplage fermé, bielles
Plage de vitesse de rotation de la machine	200 à 12 000 tours/minute
Détails du diagnostic	Diagnostic texte en clair, gravité des défauts (faible, modéré, grave, extrêmement grave), informations sur les réparations, pics cités, spectres
Spécifications électriques	
Sélection de gamme	Automatique
Convertisseur A/N	4 voies, 24 bits
Bande passante exploitable	2 Hz à 20 kHz
Échantillonnage	51,2 kHz
Fonctions de traitement des signaux numériques	Configuration automatique du filtre anti-repliement, du filtre passe-haut, de la décimation, du chevauchement, du fenêtrage, du FFT et des moyennes
Vitesse d'échantillonnage	De 2,5 kHz à 50 kHz
Plage dynamique	128 dB
Précision de l'amplitude	±0,1 dBV
Résolution FFT	800 lignes
Fenêtres spectrales	Hanning
Unités de fréquence	Hz, ordres, cpm
Unités d'amplitude	pouces/sec/s, mm/s, VdB (Etats-Unis), VdB (Europe)
Mémoire non volatile	Carte mémoire SD micro interne de 2 Go + logement accessible par l'utilisateur pour dispositif de stockage supplémentaire

Accessoires inclus

Accéléromètre TEDS triaxial, montage magnétique pour accéléromètre, kit de montage pour accéléromètre avec ruban adhésif, câble à déconnexion rapide pour accéléromètre, tachymètre laser avec étui de rangement, batteries avec câble et adaptateurs, bandoulière, sangle réglable, logiciel Viewer pour PC, mini câble USB / USB, guide de mise en route, guide de référence rapide illustré, manuel de l'utilisateur sur CD-ROM, didacticiel sur CD-ROM et mallette de transport rigide.

Informations pour la commande
Fluke 810 Testeur de vibrations

Type de batterie : lithium-ion, 14,8 V, 2,55 Ah
Dimensions (hxlxlpx) : 186 x 267 x 70 mm
Poids : 1,9 kg

Garantie :
3 ans pour le testeur
(1 an pour le capteur et le tachymètre)